



绿色包装评价认证证书

证书编号:

统一社会信用代码:

建立的绿色包装评价认证符合标准:
GB/T 37422-2019、GB/T 16716.1-2018

注册地址:

审核地址:

认证范围:

首次发证日期: 本次有效日期: 有效期至:

本证书在国家规定的行政许可、资质许可有效期内有效。获证组织应按规定执行监督审核并经审核合格的情况下方可保持认证证书的有效性。本证书可通过以下方式查询: 1. 本机构网站 (<http://www.bozrz.com>) 2. 中国国家认监委官方网站 (<http://www.cnca.gov.cn>)



签 发:



地址: 浙江省杭州市钱塘区白杨街道东部创智大厦1幢1007室
电话: 0571-86821236 邮箱: bang_zheng@yeah.net



中华人民共和国国家标准

GB/T 37422—2019

绿色包装评价方法与准则

Method and criteria for green packaging assessment

2019-05-10 发布

2019-05-10 实施

国家市场监督管理总局 发布
中国国家标准化管理委员会

目 次

前言 III

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 1

4 评价准则 1

5 评价方法 3

6 评价报告内容及格式 5

附录 A（资料性附录） 绿色包装评价指标体系要求的说明 6

附录 B（资料性附录） 绿色包装评价指标体系示例 8

附录 C（资料性附录） 绿色包装评价报告示例 10

参考文献 16

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国包装标准化技术委员会(SAC/TC 49)提出并归口。

本标准主要起草单位:国家包装产品质量监督检验中心(济南)、青岛永昌塑业有限公司、顺丰科技有限公司、江苏彩华包装集团有限公司、中国出口商品包装研究所、雀巢(中国)有限公司、黄山永新股份有限公司、东莞市汇林包装有限公司、至远彩色印刷工业(惠州)有限公司。

本标准参与起草单位:山东泰山旭日食品有限公司、广东省潮州市质量计量监督检测所、湖南工业大学、北京一撕得物流技术有限公司、杭州干将实业有限公司、广东爱丽斯包装有限公司、江苏泰来包装工程集团有限公司、东莞市美芯龙物联网科技有限公司、浙江天猫技术有限公司、深圳职业技术学院、山东省产品质量检验研究院、江阴市汇通印刷包装机械有限公司、济南兰光机电技术有限公司、北京合益包装容器有限公司、深圳市印刷行业协会、山东建筑大学、北京京邦达贸易有限公司、广东仕诚塑料机械有限公司、山东交通学院、胶州市标准计量质量特种设备协会、杭州追新科技有限公司、中包包装行业生产力促进中心有限公司。

本标准主要起草人:王微山、苏本玉、郭振梅、王君、周洋、许超、徐景美、夏瑜、王雪涛、潘健、邢文彬、莫灿梁、黄蕴心、吴海娇、张波涛、孙筱辰、李来德、刘贵深、谭伟、邢凯、吴方平、陈图烁、王天佑、陈利科、马千里、朱永双、赵晓翠、吴健、陈曦、鲍新春、陈秀兰、段艳健、张春华、王红伟、李婷、张建春。

绿色包装评价方法与准则

1 范围

本标准规定了绿色包装评价准则、评价方法、评价报告内容和格式。
本标准适用于绿色包装的评价,也适用于各类绿色包装评价规范的编制。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 16716(所有部分) 包装与包装废弃物
- GB/T 19001 质量管理体系 要求
- GB/T 20197—2006 降解塑料的定义、分类、标志和降解性能要求
- GB/T 23156 包装 包装与环境 术语
- GB 23350 限制商品过度包装要求 食品和化妆品
- 产业结构调整指导目录(国家发展和改革委员会)

3 术语和定义

GB/T 16716 和 GB/T 23156 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

绿色包装 green packaging

在包装产品全生命周期中,在满足包装功能要求的前提下,对人体健康和生态环境危害小、资源能源消耗少的包装。

3.2

可回收利用率 recoverability rate

包装产品中能够被回收利用部分的质量与包装产品的总质量之比。

3.3

实际回收利用率 actual recoverability rate

包装的实际回收质量与市场销售质量之比。

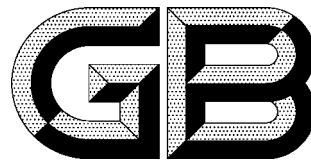
4 评价准则

4.1 总则

4.1.1 绿色包装评价准则包括基本要求和评价指标体系要求。基本要求的评价结果为符合或不符合;评价指标体系要求的评价结果为分值。

4.1.2 基本要求包括生产企业要求和包装产品要求。评价指标体系要求包括资源属性、能源属性、环境属性和产品属性 4 类一级指标,在一级指标下设置二级指标。

4.1.3 绿色包装评价应首先按 4.2 的基本要求对包装进行评价,评定结果是符合的,再按 4.3 评价指标体系要求逐项进行评价计分。



中华人民共和国国家标准

GB/T 16716.1—2018

代替 GB/T 16716.1—2008, GB/T 16716.2—2010

包装与环境 第1部分：通则

Packaging and the environment—Part 1: General rules

(ISO 18601:2013, Packaging and the environment—General requirements for the use of ISO standards in the field of packaging and the environment, MOD)

2018-12-28 发布

2018-12-28 实施

国家市场监督管理总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 16716《包装与环境》共分为六个部分：

- 第1部分：通则；
- 第2部分：包装系统优化；
- 第3部分：重复使用；
- 第4部分：材料循环再生；
- 第5部分：能量回收；
- 第6部分：有机循环。

本部分为 GB/T 16716 的第1部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分代替 GB/T 16716.1—2008《包装与包装废弃物 第1部分：处理和利用通则》和 GB/T 16716.2—2010《包装与包装废弃物 第2部分：评估方法和程序》，与 GB/T 16716.1—2008 和 GB/T 16716.2—2010 相比，除编辑性修改外，主要技术变化如下：

- 标准名称修改为《包装与环境 第1部分：通则》；
- 增加了关于原材料选用、生产制造和包装废弃物处理的基本要求（见 4.2、4.3、4.4、4.6、4.7、4.8、4.9、4.10、4.12、4.13）；
- 对 GB/T 16716.2—2010 基本原理和方法、要求、程序、评估准则和适用的技术内容进行了编辑性修改（见 5.1、5.2、5.4.1、5.4.2、5.5、附录 B，GB/T 16716.2—2010 版第4章、第5章、第6章和附录 A）；
- 对 GB/T 16716.1—2008 要求、方法的部分内容进行了调整，增加了各类包装和包装废弃物回收利用和处理方法（见附录 A，GB/T 16716.1—2008 版第4章、第5章）；
- 删除了 GB/T 16716.1—2008 效果评估准则（见 GB/T 16716.1—2008 版第6章）。

本部分使用重新起草法修改采用 ISO 18601:2013《包装与环境 包装与环境领域 ISO 标准使用通则》。

本部分与 ISO 18601:2013 相比存在结构变化，增加了附录 A 和附录 B，删除了参考文献，删除了 ISO 18601:2013 的附录 A，ISO 18601:2013 的附录 B 调整为本部分的附录 C。

本部分与 ISO 18601:2013 相比存在技术性差异，这些差异涉及的条款已通过在其外侧页边空白位置的垂直单线(⏏)进行了标示，其技术性差异及其原因如下：

- 关于规范性引用文件，本标准做了具有技术性差异的调整，以适应我国的技术条件，调整的情况集中反映在第2章“规范性引用文件”中，主要调整如下：
 - 用修改采用国际标准的 GB/T 16716.2 代替了 ISO 18602；
 - 用修改采用国际标准的 GB/T 16716.3 代替了 ISO 18603；
 - 用修改采用国际标准的 GB/T 16716.4 代替了 ISO 18604；
 - 用 GB/T 23156 代替了 ISO 21067；
 - 增加了 GB/T 4122.1 包装术语 第1部分：基础；
 - 增加了 GB/T 16288 塑料制品的标志；
 - 增加了 GB 16889 生活垃圾填埋场污染控制标准；
 - 增加了 GB/T 18455 包装回收标志；
 - 增加了 GB 18484 危险废物焚烧污染控制标准；

- 增加了 GB 18485 生活垃圾焚烧污染控制标准；
- 增加了 GB/T 18772 生活垃圾填埋场环境监测技术要求；
- 增加了 GB 23350 限制商品过度包装要求 食品和化妆品；
- 增加了 GB/T 31268 限制商品过度包装 通则；
- 增加了 GB/T 32161 生态设计产品评价通则；
- 增加了 CY/T 132.2 绿色印刷产品合格判定准则 第 2 部分：包装类印刷品；
- 增加了 HJ 209 环境标志产品技术要求 塑料包装制品；
- 增加了包装行业清洁生产评价指标体系(试行)(国家发展和改革委员会)；

——增加了包装符合环境友好的基本要求，以适应我国的技术条件(见第 4 章)；

——增加了评估要求和准则，以增强可操作性(见 5.3)。

本部分做了下列编辑性修改：

——为与现有标准体系一致，将名称改为《包装与环境 第 1 部分：通则》；

——调整第 3 章的术语和定义；

——对 ISO 18601:2013 引言、第 4 章、第 5 章进行了编辑性修改；

——增加了附录 A(资料性附录)“各类包装和包装废弃物回收利用和处理方法”；

——删除 ISO 18601:2013 的资料性附录 A“包装功能部分列表”。

本部分由全国包装标准化技术委员会(SAC/TC 49)提出并归口。

本部分起草单位：中国出口商品包装研究所、广州优越检测技术服务有限公司、中国塑料加工工业协会复合膜制品专业委员会、大连市产品质量检测研究院、广东志高空调有限公司、湖南工业大学东莞包装学院、深圳市印刷行业协会、广东省潮州市质量计量监督检测所、山东丽曼包装印务有限公司、江阴升辉包装材料有限公司。

本部分主要起草人：邢文彬、孙晓、夏嘉良、姜子波、甄荣基、谭伟、吴海娇、刘天航、朱永双、胡轩恒、刘贵深、陈晨、陈宇、李晓明、杨伟。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

——GB/T 16716—1996；

——GB/T 16716.1—2008；

——GB/T 16716.2—2010。

引 言

GB/T 16716《包装与包装废弃物》(共 7 个部分)是我国制定的第一套包装与环境领域的专业基础标准,对推动我国包装与环境的协调发展和包装行业的技术进步发挥了积极的引领和带动作用。2013 年国际标准化组织制定发布了包装与环境系列标准。为了与国际标准协调一致,促进国际贸易发展,GB/T 16716 本次修改采用了国际标准,并将标准名称修改为 GB/T 16716《包装与环境》。

本次修订是将 GB/T 16716.1—2008 与 GB/T 16716.2—2010 的主要技术内容进行了整合和编辑性修改,并修改采用了 ISO 18601:2013 的主要技术内容。

为了更好地符合我国生态文明建设和绿色化发展的总体要求,修订后的 GB/T 16716.1 增加了包装符合环境友好性的基本要求,界定了包装与环境系列标准内部的相互关系,使用这套标准对包装进行评估有助于确定所选用包装是否具有优化的可能及修改的必要,以确保其在使用后可被重复使用或回收利用。包装与环境系列标准的关系如图 1 所示。

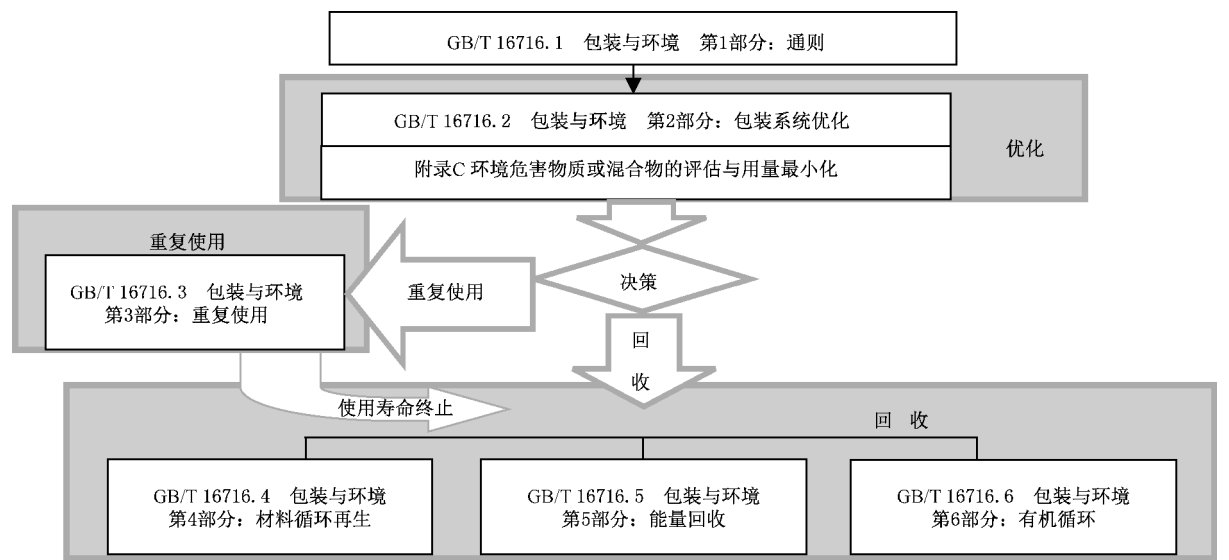


图 1 包装与环境标准的关系

包装与环境 第 1 部分：通则

1 范围

GB/T 16716 的本部分规定了包装符合环境友好的基本要求和评估方法。
本部分适用于包装的设计、生产、使用及处理利用。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 4122.1 包装术语 第 1 部分：基础

GB/T 16288 塑料制品的标志

GB/T 16716.2 包装与环境 第 2 部分：包装系统优化(GB/T 16716.2—2018, ISO 18602:2013, MOD)

GB/T 16716.3 包装与环境 第 3 部分：重复使用(GB/T 16716.3—2018, ISO 18603:2013, MOD)

GB/T 16716.4 包装与环境 第 4 部分：材料循环再生(GB/T 16716.4—2018, ISO 18604:2013, MOD)

GB 16889 生活垃圾填埋场污染控制标准

GB/T 18455 包装回收标志

GB 18484 危险废物焚烧污染控制标准

GB 18485 生活垃圾焚烧污染控制标准

GB/T 18772 生活垃圾卫生填埋场环境监测技术要求

GB/T 23156 包装 包装与环境 术语

GB 23350 限制商品过度包装要求 食品和化妆品

GB/T 31268 限制商品过度包装 通则

GB/T 32161 生态设计产品评价通则

CY/T 132.2 绿色印刷产品合格判定准则 第 2 部分：包装类印刷品

HJ 209 环境标志产品技术要求 塑料包装制品

包装行业清洁生产评价指标体系(试行)(国家发展和改革委员会)

ISO 18605 包装与环境 能量回收 (Packaging and the environment—Energy recovery)

ISO 18606 包装与环境 有机循环 (Packaging and the environment—Organic recycling)

3 术语和定义

GB/T 4122.1 和 GB/T 23156 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

供应商 **supplier**

对投放市场或交付使用的包装或包装产品负有责任的经营者。

杭州邦证认证有限公司
Hangzhou Bangzheng Certification Co., Ltd

《绿色包装评价实施规则》

文件编号:	BZ-SC-R-028
版 本:	A/0
编 制:	
审 核:	
批 准:	
控制状态:	受控

文件修订记录表					
序号	发布日期	实施日期	修订内容摘要	版次	批准
1	2023-02-06	2023-02-08	新做成	A/0	

1 范围

本文件规定了组织绿色包装评价有效性评价的评价原则、评价内容、评价流程和评价结果。

本文件适用于组织绿色包装评价有效性第三方评价，组织也可以依据本文件进行自我评价。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文

件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 16716(所有部分) 包装与包装废弃物

GB/T 19001 质量管理体系 要求

GB/T 20197 降解塑料的定义、分类、标志和降解性能要求

GB/T 23156 包装 包装与环境 术语

GB 23350 限制商品过度包装要求 食品和化妆品

产业结构调整指导目录(国家发展和改革委员会)

3 术语和定义

GB/T 16716和GB/T 23156界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

绿色包装 green packaging

在包装产品全生命周期中，在满足包装功能要求的前提下，对人体健康和生态环境危害小、资源能

源消耗少的包装。

3.2

可回收利用率 recoverability rate

包装产品中能够被回收利用部分的质量与包装产品的总质量之比。

3.3

实际回收利用率 actual recoverability rate

包装的实际回收质量与市场销售质量之比。

4 评价准则

4.1 总则

4.1.1 绿色包装评价准则包括基本要求和评价指标体系要求。基本要求的评价结果为符合或不符合；评价指标体系要求的评价结果为分值。

4.1.2 基本要求包括生产企业要求和包装产品要求。评价指标体系要求包括资源属性、能源属性、环境属性和产品属性4类一级指标，在一级指标下设置二级指标。

4.1.3 绿色包装评价应首先按4.2的基本要求对包装进行评价，评定结果是符合的，再按4.3评价指标体系要求逐项进行评价计分。