



设备维修保养服务认证证书

证书编号:

统一社会信用代码:

建立的设备维修保养服务认证符合标准:

SJ/T 31002-2016

注册地址:

审核地址:

认证范围:

首次发证日期: 本次有效日期: 有效期至:

本证书在国家规定的行政许可、资质许可有效期内有效。获证组织应按规定执行监督审核并经审核合格的情况下方可保持认证证书的有效性。本证书可通过以下方式查询: 1. 本机构网站 (<http://www.bozrz.com>) 2. 中国国家认监委官方网站 (<http://www.cnca.gov.cn>)



签 发:



地址: 浙江省杭州市钱塘区白杨街道东部创智大厦1幢1007室
电话: 0571-86821236 邮箱: bang_zheng@yeah.net

ICS 31-550

L01

备案号:



中华人民共和国电子行业标准

SJ/T 31002—2016

代替 SJ/T 31002—1994

企业设备维护保养通则

General requirements for enterprise equipment maintenance

2016 - 01 - 15 发布

2016 - 06 - 01 实施



中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替并废止 SJ/T 31002—1994《设备维护保养通则》。

本标准与 SJ/T 31002—1994 相比，除编辑性修改外主要技术变化如下：

- 标准名称“设备维护保养通则”修改为“企业设备维护保养通则”；
- 第 1 章中“本标准适用于电子工业企业和事业单位的通用机械设备、专用设备、动力设备、电气设备，电热设备也可参照有关条款执行”修改为“本标准适用于电子行业企业和事业单位的通用机械设备、专用设备、动力设备、电气设备，其他设备也可参照执行”；
- 增加了“规范性引用文件”一章；
- 第 3 章“术语与定义”修改为“概述”；
- 在 3.1 中增加了“维护保养应做好相关记录，并存档”；
- 在 3.2 中“重点是进行清洁、润滑、紧固易松动的紧固件，检查零、部件的磨损情况和调整间隙”。改为“重点进行设备内外表面清洁、清扫、检查仪表指示是否正常、紧固易松动紧固件、检查油壶油量并添加润滑油”。
- 增加了关于动能传输管道日常维护保养工作要求；
- 4.2.6 中明确指出：日常维护保养未能达到优等设备标准的不能评为完好设备，即评定为“不完好设备”。

本标准由中国电子技术标准化研究院归口。

本标准起草单位：江苏紫金电子集团有限公司、中国电子科技集团公司第十三研究所、北京正东电子动力集团有限公司、中国电子节能技术协会、中国电子科技集团公司第五十四研究所。

本标准主要起草人：刘彪、查志文、张倩、王宏生、梁士先、严海若。

本标准的历次版本发布情况为：

- SJ/T 31002—1994。

企业设备维护保养通则

1 范围

本标准规定了企业设备在运行过程中的使用和维护、保养工作基本要求。

本标准适用于电子行业企业和事业单位的通用机械设备、专用设备、动力设备、电气设备，其他设备也可参照执行。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

SJ/T 31001—2016 设备完好要求和检查评定方法编写导则

3 概述

3.1 维护保养

维护保养是对标准 SJ/T 31001—2016 中所指的设备的维护与保养的统称。

设备维护保养工作达到“四项要求”，即：

- 整齐：指工具、工件、附件放置整齐、合理；装置、线路、管道齐全、完整；零、部件无缺损。
- 清洁：指设备内外清洁，无灰尘、无黄袍、无黑污锈蚀；各滑动面、丝杆、齿条、齿轮等处无油垢；各部位不漏水、不漏油、不漏汽（气）；切屑、垃圾清扫干净。
- 润滑：按时加注或更换润滑油或脂，油质、油量符合要求；油壶、油枪、油杯齐全，油毡、油线清洁，油标醒目，油路畅通。
- 安全：实行定人、定机和交接班制度；使用人员熟悉设备性能、结构、原理和工艺流程，持证操作，合理使用，精心维护；各种安全防护装置齐全、可靠；控制系统正常，接地良好，无事故隐患。

注 1：维护与保养的区别，主要在于工作量的不同，对于较小劳动量、较低技术要求、较经常性的活动和由设备使用工人来完成的，一般称为维护。保养系指较大劳动量、较高技术要求，要定期更换已磨损零件或元器件，由专职维修人员参与完成的活动。

注 2：根据维护保养的广度、深度及工作量大小，企业设备维修保养可分为三类：日常维护保养、一级保养和二级保养。

维护保养应做好相关记录，并存档。

3.2 日常维修保养

日常维修保养即例行保养，是各类保养的基础，重点进行设备内外表面清洁、清扫、检查仪表指示是否正常、紧固易松动紧固件，检查油壶油量并添加润滑油。

注：日常维护保养的项目和部分较少，以设备外部维护保养为主。日常维护保养由每个轮班进行一次，操作人员承担，是经常性、不占生产工时的工作。



杭州邦证认证有限公司
Hangzhou Bangzheng Certification Co., Ltd

《设备维修保养服务认证实施规则》

文件编号:	BZ-SC-R-006
版 本:	A/0
编 制:	
审 核:	
批 准:	
控制状态:	受控

[illegible]



1 范围

本规范规定了规定了企业设备在运行过程中的使用和维护、保养工作基本要求。

本规范适用于电子工业企业的通用机械设备、专用设备、动力设备,电气设备,其他设备也可参照执行。本规范也适用于组织内部和外部(包括第三方机构)对组织设备维修保养服务认证评价。
本规则适用于设备维修保养服务认证,其认证领域为: SC15 保养和修理服务。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,尽所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

CNAS-CC01 管理体系认证机构要求

GB/T 27000 合格评定词汇和通用原则

SJ/T 31002-2016 企业设备维护保养通则

3 概述

3.1 维护保养

维护与保养的通称。维护与保养的区别,主要在于工作量的不同,对于较小劳动量、较低技术要求、较经常性的活动和由设备使用工人来完成的,一般称为维护。反之,保养系指较大劳动量、较高技术要求,要定期更换已磨损零件或元器件,由专职维修工人参与完成的活动。

根据维护保养的广度、深度及工作量大小,电子工业企业设备维护保养可分为三类:日常维护保养、一级保养和二级保养。设备维护保养工作应达到“四项要求”,即:整齐、清洁、润滑、安全。

整齐:指工具、工件、附件放置整齐、合理;装置、线路、管道齐全、完整;零、部件无缺损。

清洁:指设备内外清洁,无灰尘、无黄袍、无黑污锈蚀;各滑动面、丝杆、齿条、齿轮等处无油垢;各部位不漏水、不漏油、不漏汽(气);切屑、垃圾清扫干净。

润滑:按时加注或更换润滑油或脂,油质、油量符合要求;油壶、油枪、油杯齐全,油毡、油线清洁,油标醒目,油路畅通。

安全:实行定人、定机和交接班制度;使用工人熟悉设备性能、结构、原理和工艺流程,持证操作,合理使用,精心维护;各种安全防护装置齐全、可靠;控制系统正常,接地良好,无事故隐患。

3.2 日常维护保养

日常维护保养即例行保养,简称“日保”,是各类保养的基础,重点是进行设备内外表面清洁、清扫、检查仪表指示是否正常、紧固易松动紧固件,检查设备润滑情况,包括检查油壶油量并添加润滑油。日常维护保养的项目和部位较少,以设备外部维护保养为主。日常维护保养一般由每个轮班进行一次,操作工人承担,是经常性、不占生产工时的工作。